



Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca
LICEO STATALE "Galileo Galilei"
Liceo Scientifico - Liceo delle Scienze Applicate - Liceo Linguistico
Via S. Francesco n. 119a - 24043 CARAVAGGIO (BG)
☎ 0363/50547 – 0363/54400- fax 0363/54371
Cod. fisc. 93000700166 – e-mail: segreteria@liceogalilei.it
p.e.c.: bgps04000r@pec.istruzione.it

VERBALE DI AGGIUDICAZIONE PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA

Il giorno 16/07/2019 alle ore 10,00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG Z7828E65D2.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

1. **AIG EUROPE S.A.**
2. **ASSICURATRICE MILANESE SPA**
3. **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc. D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE
Merito Tecnico massimo 70 punti	56,78%	62,82%	61,39%

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE
Premio in euro	6,50	6,00	6,50
Merito Economico massimo 30 punti	27,69%	30,00%	27,69%

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € 6,00 e non superiore a € 6,50.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE
Merito Tecnico massimo 70 punti	56,78%	62,82%	61,39%
Merito Economico massimo 30 punti	27,69%	30,00%	27,69%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	84,47%	92,82%	89,08%

Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	ASSICURATRICE MILANESE SPA	92,82%
2° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	89,08%
3° Classificato	AIG EUROPE S.A.	84,47%

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **ASSICURATRICE MILANESE SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

I Componenti la Commissione

Il Dirigente Scolastico - prof.ssa Gloria Albonetti

Il DSGA - sig.ra Stefania Giampapa

L'Assistente Amministrativo - sig.ra Maria La Mendola



